

KOMATSU

PC170LC-11

Motor gemäß EU Stufe IV

HYDRAULIKBAGGER



PC170LC

MOTORLEISTUNG

90 kW / 122 PS @ 2.100 U/min

BETRIEBSGEWICHT

17.500 - 18.670 kg

LÖFFELVOLUMEN

max. 0,94 m³

Auf einen Blick

PG170LG-11



Abbildung kann regional unterschiedlich ausgeführte Sonderausrüstungen zeigen.

MOTORLEISTUNG

90 kW / 122 PS @ 2.100 U/min

BETRIEBSGEWICHT

17.500 - 18.670 kg

LÖFFELVOLUMEN

max. 0,94 m³



GESTEIGERTE PRODUKTIVITÄT UND UMWELTFREUNDLICHKEIT

Leistungsstark und umweltfreundlich

- Motor gemäß EU Stufe IV
- Einstellbare Leerlaufabschaltung
- Komatsu-Technologien zur Steigerung der Kraftstoffeffizienz
- Motorlüfterkupplung
- Weniger Verschmutzung

Erstklassiger Fahrerkomfort

- Luftgefederter Bedienplatz
- KomVision Rundumsicht aus der Vogelperspektive (Option)
- Großes Breitbild-Monitorssystem mit revolutionärer Benutzerschnittstelle
- Geringe Geräuschpegel
- Gesteigerter Fahrerkomfort

Maximale Effizienz

- Exzellente Einsatzflexibilität und Produktivität
- Weiterentwickelte Motorsteuerung
- Weniger Hydraulikdruckverluste
- Bis zu 6% höhere Produktivität

Sicherheit hat Vorrang

- Komatsu SpaceCab™-Fahrerkabine
- Weiterentwickeltes Monitorsystem
- Neutralstellungserkennung
- Sicherer Zugang zum Fahrerhaus, einfache Wartung
- FOPS (Falling Object Protection System) Stufe 1

Bewährte Komatsu-Qualität

- Qualitätskomponenten von Komatsu
- Flächendeckendes Händlernetzwerk für effizienten Kundendienst
- Zuverlässig und effizient

KOMTRAX™

- Komatsu Wireless Monitoring System
- 3G-Mobilfunktechnik
- Integrierte Kommunikationsantenne
- Mehr Betriebsdaten und höhere Kraftstoffersparnis



Das Wartungsprogramm
für Komatsu-Kunden

Leistungsstark und umweltfreundlich



Überragende Produktivität

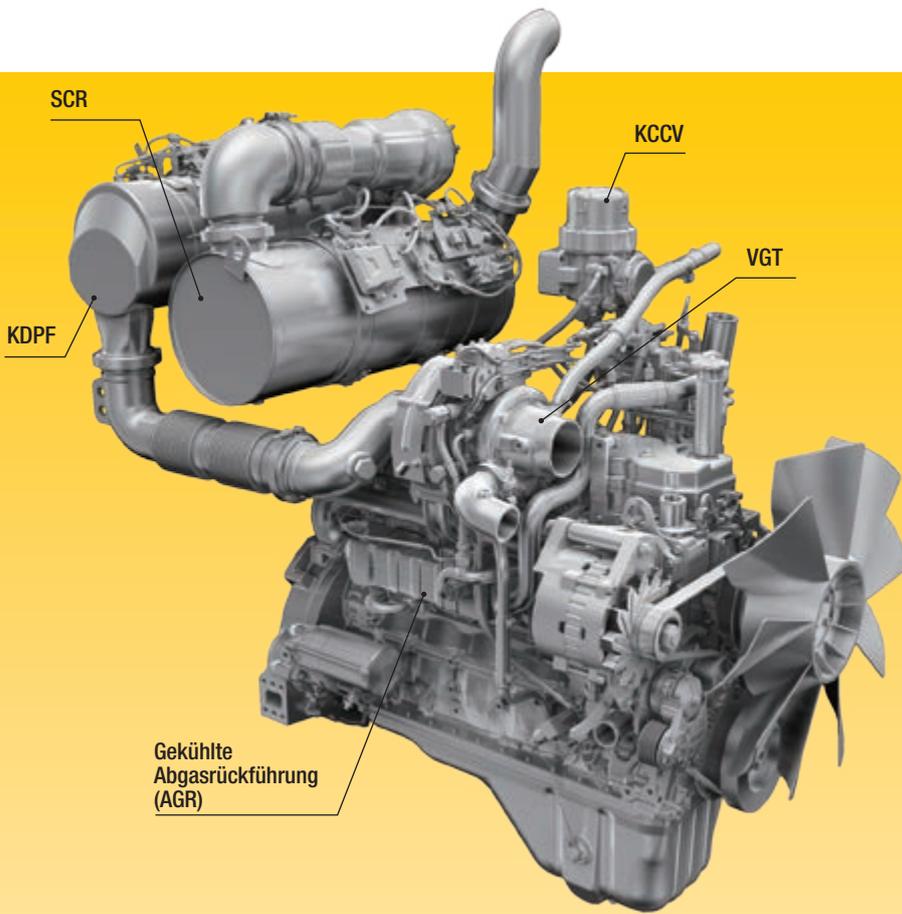
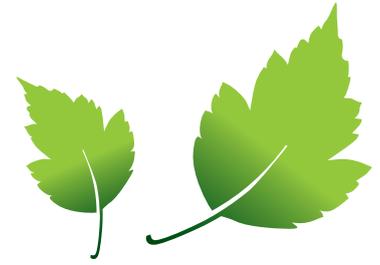
Der PC170LC-11 ist schnell und präzise. Durch seinen starken Komatsu-Motor gemäß Abgasnorm EU Stufe IV, das Komatsu CLSS-Hydrauliksystem und den erstklassigen Fahrerkomfort lässt sich mit dem Bagger die höchste Produktivität in dieser Maschinenklasse erreichen (um 6% reduzierter Kraftstoffverbrauch im Vergleich zum Vorgängermodell).

Komatsu-Technologien zur Steigerung der Kraftstoffeffizienz

Der Kraftstoffverbrauch wurde im Vergleich zum marktbesten PC170LC-10 um weitere 2% gesenkt. Ausschlaggebend dafür sind unter anderem die verbesserte Motorsteuerung und die variable Pumpen-Motorsteuerung, die sowohl bei einfachen Bewegungen als auch bei Bewegungskombinationen höchste Effizienz und Präzision sicherstellen.

Einstellbare Leerlaufabschaltung

Um unnötigen Kraftstoffverbrauch, Abgase und Betriebskosten zu reduzieren, schaltet die automatische Leerlaufabschaltung von Komatsu den Motor nach einer voreingestellten Zeitspanne ab. Diese Leerlaufdauer kann auf einen Wert von 5 bis 60 Minuten eingestellt werden. Die im Fahrerhaus auf dem Monitorsystem dargestellte Eco-Anzeige und die Eco-Hinweise unterstützen den Fahrer dabei, die Maschine noch kraftstoffeffizienter zu betreiben.

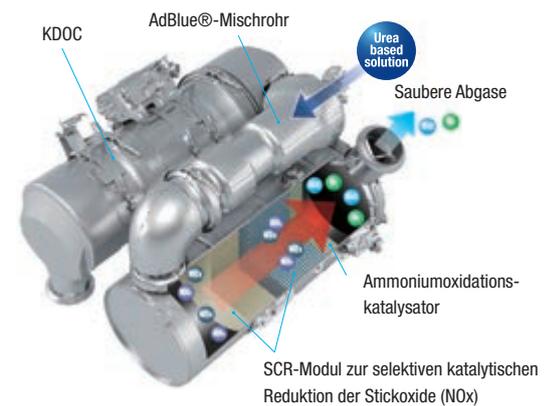


Komatsu-Motor gemäß EU Stufe IV

Der neue Komatsu-Motor gemäß EU Stufe IV ist produktiv, zuverlässig und effizient. Seine extrem geringen Emissionswerte steigern die Umweltfreundlichkeit. Dieser leistungsstarke Motor trägt zur Reduzierung der Betriebskosten bei und ermöglicht dem Fahrer einen sorgenfreien Betrieb der Maschine.

Heavy-Duty-Abgasnachbehandlung

Die Abgasnachbehandlung kombiniert den Komatsu Diesel-Oxidationskatalysator (KDOC) mit einem Modul zur selektiven katalytischen Reduktion (SCR). Das SCR-Modul spritzt eine exakt dosierte Menge AdBlue® ein, das dann die Stickoxide (NOx) der Abgase in Wasser (H₂O) und ungiftigen Stickstoff (N₂) umwandelt.



Abgasrückführung (AGR)

Die gekühlte Abgasrückführung ist eine marktbewährte Komponente der Komatsu-Motoren. Die verbesserte Leistung des AGR-Systems reduziert NOx-Emissionen auf ein Minimum und sorgt gleichzeitig für eine gesteigerte Motorleistung.

Komatsu Kurbelgehäuseentlüftung (KCCV)

Die Abgase des Kurbelgehäuses (sog. Durchblasgase) werden durch den CCV-Filter geleitet. Der aus den Abgasen gefilterte Ölnebel gelangt zurück ins Kurbelgehäuse. Die gefilterten Gase werden der Verbrennung zugeführt.

High-Pressure Common Rail (HPCR)

Die Computersteuerung der mehrstufigen Hochdruck-Common-Rail-Kraftstoffeinspritzung sorgt dafür, dass jederzeit nur exakt die benötigte Menge verdichteter Kraftstoff in die Verbrennungskammer gelangt. So wird garantiert, dass der Kraftstoff vollständig verbrennt und saubere Abgase ausgestoßen werden.

Turbolader mit variabler Geometrie (VGT)

Der VGT sorgt in jedem Drehzahlbereich und unter jeder Last für den optimalen Luftstrom zur Verbrennungskammer. Das Resultat sind saubere Abgase und gesteigerte Kraftstoffeffizienz bei gleichbleibend hoher Leistung.



Eco-Anzeige, Eco-Hinweise und Kraftstoffanzeige



Übersicht über Eco-Anzeigen



Kraftstoffverbrauchshistorie

Extrem vielseitig

Breites Einsatzspektrum

Leistungsstark und präzise: Der Komatsu PC170LC-11 wird allen Anforderungen mit Leichtigkeit gerecht. Die Maschine eignet sich optimal für den Einsatz auf Großbaustellen oder auf engstem Raum. Ob bei Massenaushub, Grabenziehen oder bei der Baustelleneinrichtung – diese Maschine ist die ideale Wahl. Mit dem Komatsu-Hydrauliksystem sind höchste Produktivität und optimale Bedienbarkeit garantiert.

6 wählbare Betriebsarten

Die Betriebsarten Power, Hub, Hammer, Economy, Anbaugeräte-Power und Anbaugeräte-Economy gewährleisten, dass der PC170LC-11 die notwendige Leistung mit minimalem Kraftstoffverbrauch liefert. In der Economy-Betriebsart lassen sich Leistung und Kraftstoffverbrauch optimal an die Einsatzanforderungen anpassen. Über das zukunftsweisende Breitbild-Monitorssystem kann der Ölstrom der Zusatzhydraulik bequem eingestellt werden.

Große Variantenvielfalt

Stiel und Unterwagen sind in unterschiedlichen Ausführungen lieferbar, damit der PC170LC-11 alle Anforderungen hinsichtlich Transport, Einsatz und Arbeitsbereich erfüllt. Für jede Ausleger- und Stielausführung sind zusätzliche Steuerkreise erhältlich, höchste Einsatzeffizienz ist somit stets garantiert.

Große Hubkraft

Der PC170LC-11 zeichnet sich nicht nur durch seine klassenbesten kompakten Abmessungen sondern auch durch seine konkurrenzlos starken Hubkräfte (bis zu 3% mehr Kraft im Vergleich zum Vorgängermodell) aus. Diese Kombination aus Leistung, kompakten Abmessungen und hervorragender Bedienung machen den PC170LC-11 zur ersten Wahl bei Schwerhub- oder einfachen Erdbauereinsätzen, auf engen Baustellen sowie im Straßen- und Kanalbau.

Enorme Vielseitigkeit – ab Werk

Ein serienmäßiger, pedalgesteuerter und über Schiebetaster auf dem Joystick proportional gesteuerter zusätzlicher Hydraulikkreislauf verleiht dem PC170LC-11 optimale Einsatzvielfalt. Zehn individuell konfigurierbare Speichereinstellungen für Anbaugeräte können hinterlegt werden. In Kombination mit der serienmäßigen Vorbereitung für hydraulische Schnellwechsler wird das Wechseln von Anbaugeräten zum Kinderspiel. Für Anbaugeräte, die eine zweite Hydraulikfunktion benötigen, ist ab Werk eine weitere Hydraulikleitung erhältlich.





Erstklassiger Fahrerkomfort

Gesteigerter Fahrerkomfort

Das Kernstück der breiten SpaceCab™-Fahrerkabine von Komatsu ist der serienmäßige, luftgefederte und beheizte Fahrersitz mit hoher Rückenlehne und vollständig einstellbaren Armstützen. Er bietet dem Fahrer einen komfortablen Arbeitsplatz, an dem Ermüdungserscheinungen auf ein Minimum reduziert werden. Die großartige Sicht und die ergonomische Auslegung der Bedienelemente tragen erheblich dazu bei, dass der Fahrer mit maximaler Produktivität arbeiten kann.

Erhöhter Fahrerkomfort

Zusätzlich zum Radio, das zur Standardausrüstung des PC170LC-11 gehört, ist auch ein Audioanschluss für externe Geräte vorhanden, so dass der Fahrer Musik über die Lautsprecher in der Kabine hören kann. Weiterhin ist die Kabine mit zwei 12 V Steckdosen ausgestattet. Die proportionalen Joysticks sind ebenfalls Bestandteil der Standardausrüstung und ermöglichen die sichere und präzise Steuerung der Anbaugeräte.

Geräuscharmes Design

Die Hydraulikbagger von Komatsu haben geringste Außengeräuschpegel und sind insbesondere für Arbeiten auf engstem Raum oder innerstädtische Einsätze bestens geeignet. Dank der optimalen Anordnung von Dämmmaterialien liegt der Geräuschpegel im Fahrerhaus auf dem Niveau eines Mittelklasse-PKW.



Joysticks mit Proportionalsteuerung für Anbaugeräte



Audioanschluss (MP3-Anschluss) und Getränkehalter



12 V und 24 V Stromversorgung

Informations- und Kommunikationstechnologie



Geringere Betriebskosten

Die Informations- und Kommunikationstechnologie von Komatsu unterstützt Betreiber und Fahrer bei der effizienten Durchführung von Einsätzen und trägt so zur Senkung der Betriebskosten bei. Gleichzeitig wird die Zufriedenheit unserer Kunden und die Wettbewerbsfähigkeit unserer Produkte gesteigert.

Breitbild-Monitorssystem

Das Breitbild-Monitorssystem überzeugt mit seiner extrem einfachen, intuitiven Bedienung. Es lässt sich individuell einstellen, verfügt über eine Oberfläche mit 26 Sprachen und ermöglicht direkten und unkomplizierten Zugang zu einer Vielzahl an Funktionen und Betriebsinformationen über einfache Multifunktions-taster. Das Bild der Rückfahrkamera und eine AdBlue®-Füllstandsanzeige sind in die Standardanzeige integriert.

Eine revolutionäre Benutzerschnittstelle

Über die weiterentwickelte Benutzerschnittstelle lassen sich wichtige Informationen jetzt noch schneller und einfacher finden. Die für den jeweiligen Einsatz beste Standardanzeige lässt sich einfach durch Drücken der Taste F3 wählen.



Schnelle Übersicht über die Einsatzberichte



Anzeige der Rückfahrkamera



Fahreridentifikation

Sicherheit hat Vorrang



Rückfahrkamerasystem serienmäßig

Rückfahrkamera

Über das Breitbild-Monitorsystem bietet das serienmäßige Rückfahrkamerasystem eine hervorragende Sicht auf den rückwärtigen Arbeitsbereich. Die kompakte Kamera ist einstellbar und in das Gegengewicht integriert. Optional kann die Maschine mit KomVision ausgerüstet werden.



Ausgezeichneter Schutz für den Fahrer

Safe SpaceCab™-Fahrerhaus

Die Kabine mit ROPS gemäß ISO 12117-2:2008 schützt den Fahrer optimal. Röhrenförmige Verstärkungen in der Kabinenstruktur bieten eine hohe Festigkeit und können bei einem Unfall die Aufprallenergie bestmöglich abfangen. Auch bei einem Überschlag der Maschine bleibt ein angeschnallter Fahrer im sicheren Bereich. Sie kann optional mit einem FOPS-Dachschutz und schwenkbarem Frontschutz gemäß ISO 10262 Stufe 2 ausgestattet werden.



Handläufe und rutschfeste Oberflächen

Sichere Wartung

Rotierende oder heiße Komponenten des Motors sind gegen unabsichtliches Berühren geschützt. Dank der Trennung von Motor- und Pumpenraum kann im Fall eines Schlauchbruchs kein Öl auf den betriebsheißen Motor spritzen. Der breite Trittsteg und die extrem robusten Handläufe tragen dazu bei, dass Wartungsarbeiten – entsprechend der Komatsu-Tradition – höchst effektiv und mit maximaler Sicherheit durchgeführt werden können.

Sicherer Arbeitsplatz

Die Sicherheitsausrüstung des PC170LC-11 von Komatsu entspricht den neuesten Sicherheitsnormen und minimiert das Risiko für Personen in der Kabine und im Umfeld der Maschine. Die Neutralstellungserkennung für die Joysticks für Laufwerk und Arbeitsausrüstung erhöht die Sicherheit auf der Baustelle – so wie auch die Kontrollanzeige des Sicherheitsgurts und der akustische Fahralarm. Die hochverschleißfesten Trittflächen mit rutschfester Oberfläche sorgen langfristig für höchste Sicherheit.

KomVision (optional)

KomVision zeigt die Maschine aus der Vogelperspektive auf dem Display des Standard-Monitor-systems der Maschine an. Dazu nutzt das System vier Kameras, die sich an den Seiten und am Heck der Maschine befinden.



Bewährte Komatsu-Qualität

Komatsu-Qualität

Komatsu-Maschinen werden mit Hilfe modernster Computertechnologie entwickelt, in umfassenden Testreihen geprüft und entsprechen den höchsten Einsatzanforderungen und Qualitätsansprüchen. Daher werden alle Hauptkomponenten des PC170LC-11 von Komatsu entwickelt und hergestellt. Entscheidende Maschinenfunktionen sind perfekt aufeinander abgestimmt, um sehr zuverlässige und produktive Maschineneinsätze garantieren zu können.

Robuste Bauweise

Extrem robuste Bauweise, lange Haltbarkeit, höchste Sicherheit und exzellenter Kundendienst – für diese Werte steht jede Komatsu-Maschine. Einteilige Plattenstrukturen und Gussteile sorgen für eine optimale Lastverteilung. Extrem verschleißfeste Verstärkungen an der Stielunterseite schützen die Arbeitsausrüstung vor äußeren Beschädigungen.

Flächendeckendes Netzwerk für effizienten Kundendienst

Das flächendeckende Händlernetzwerk von Komatsu bietet exzellenten Service und unterstützt Kunden beim erfolgreichen Flottenmanagement. An Kundenwünsche angepasste Wartungspakete und kürzeste Lieferzeiten von Ersatzteilen sorgen für höchste Produktivität und Leistungsfähigkeit Ihrer Komatsu-Maschine.



Haltbare und verlässliche Ausführung des Laufwerks für maximalen Schutz



Gegossener Auslegerfuß und einteilige Platten am Ausleger

Einfache Wartung



Optimaler Zugang

Ölfilter, Ölmesstab, Kühlmittel-Ausgleichsbehälter, Kraftstofffilter und Luftfilter sind problemlos von außen erreichbar.



AdBlue®-Tank

Der AdBlue®-Tank ist an der vorderen Leiter installiert und somit leicht zu erreichen.



Wartungsbildschirm



AdBlue®-Füllstand und Nachfüllhinweis

Komatsu CARE™

Komatsu CARE™ gehört zur Standardausrüstung Ihrer neuen Maschine von Komatsu. Das Wartungsprogramm



beinhaltet die planmäßige Wartung Ihrer Maschine, durchgeführt von Komatsu-geschulten Technikern, unter Verwendung von Komatsu-Originalteilen. Je nach verbautem Motor ist ebenfalls eine verlängerte Gewährleistung für den Komatsu Dieselpartikelfilter (KDPF) oder den Komatsu Dieseloxydationskatalysator (KDOC) und das SCR-System enthalten. Weitere Informationen und Vertragsbedingungen erhalten Sie von Ihrem Komatsu-Distributor.

Flexible Gewährleistung

Mit dem Kauf einer Komatsu-Maschine erhalten Sie Zugang zu einer Vielzahl an Serviceprogrammen. Beispielsweise bietet unsere flexible Gewährleistung entsprechend Ihren individuellen Anforderungen erweiterte Gewährleistungsoptionen für Maschine und Komponenten, sodass geringere Betriebskosten anfallen.



Serienmäßiger Wasserabscheider

Langlebige Ölfilter

In den Original Komatsu-Hydraulikölfiltern kommen Hochleistungsmaterialien mit extrem langen Wechselintervallen zum Einsatz. Die Wartungskosten werden dadurch deutlich gesenkt.



KOMTRAX™

Der Weg zu maximaler Produktivität

KOMTRAX™ nutzt das Modernste, was die Wireless Monitoring Technologie zu bieten hat. Das System ist kompatibel mit PC, Smartphone oder Tablet, liefert eine Vielzahl an Informationen und ebnet damit den Weg für Spitzenleistungen eines gesamten Maschinenparks. Durch vorausschauende Planung präventiver Wartungsmaßnahmen lässt sich die Effizienz eines Unternehmens mit KOMTRAX™ erheblich steigern.



Information

Sie erhalten schnelle Antworten auf alle Fragen, die Ihre Maschinen betreffen: Was machen diese gerade, wann sind sie im Einsatz, wo befinden sie sich, wie können sie effizienter eingesetzt werden und wann steht die nächste Wartung an? Per drahtloser Kommunikationstechnologie (Satellit, GPRS oder 3G – je nach Modell) gelangen die Daten der Maschine auf den Computer und zum Distributor, der so stets informiert ist und für Expertenanalysen und Rückmeldung zur Verfügung steht.

Wissen ist Macht

Die detaillierten Informationen, die KOMTRAX™ rund um die Uhr zur Verfügung stellt, ermöglichen eine bessere tägliche und langfristige Einsatzplanung – und dies ohne zusätzliche Kosten. Probleme werden erkannt, bevor sie auftreten, Wartungseinsätze können aufeinander abgestimmt und Stillstandzeiten auf ein Minimum reduziert werden. So sind die Maschinen immer da, wo sie hingehören: im Einsatz auf der Baustelle.

Komfort

Mit KOMTRAX™ lässt sich eine Flotte bequem über das Internet verwalten – egal, wo man sich gerade befindet. Die ausgewerteten Daten werden zusammengefasst und übersichtlich in Form von Karten, Listen oder Diagrammen dargestellt. Dies ermöglicht es, eventuellen Wartungsbedarf vorzusehen, rechtzeitig Ersatzteile zu beschaffen und eine Fehlersuche durchzuführen, noch bevor die Komatsu-Techniker am Einsatzort eintreffen.



Technische Daten

MOTOR

Modell	Komatsu SAA4D107E-3
Typ	wassergekühlter 4-Takt-Niederemissionsmotor mit Common-Rail-Direkteinspritzung und Turbolader mit Ladeluftkühlung
Motorleistung	
bei Nenndrehzahl	2.100 U/min
ISO 14396	90 kW / 122 PS
ISO 9249 (netto)	90 kW / 122 PS
Zylinderzahl	4
Bohrung × Hub	107 × 124 mm
Hubraum	4,46 l
Luftfiltertyp	Zweifach-Trockenluftfilter mit automatischer Staubaustragung und Verschmutzungsanzeige auf der Bedienkonsole
Kühlung	Kühlerlüfter in Saugausführung mit Kühlerschutzgitter

HYDRAULIKSYSTEM

Typ	HydraMind (elektronisches Load-Sensing-System mit Druckausgleichsventilen im geschlossenen Kreislauf)
Zusätzliche Steuerkreise	2 weitere Steuerkreise mit Proportionalsteuerung können eingebaut werden
Hauptpumpe	1 regelbare Schrägscheiben-Kolbenpumpe für Ausleger, Stiel, Löffel, Schwenk- und Fahrtrieb
Max. Fördermenge	298 l/min
Einstellungen Überdruckventile	
Standard	380 kg/cm ²
Fahrtrieb	380 kg/cm ²
Schwenken	295 kg/cm ²
Vorsteuerkreis	33 kg/cm ²

FÜLLMENGEN

Kraftstofftank	300 l
Kühlsystem	22 l
Motoröl	18 l
Schwenkantrieb	4,5 l
Hydrauliköltank	121 l
Endantrieb (je Seite)	5,4 l
AdBlue®-Tank	29,6 l

BETRIEBSGEWICHT (CA.)

Dreistegbodenplatten	Monoblockausleger	
	Betriebsgewicht	Bodendruck
500 mm	17.500 kg	0,51 kg/cm ²
600 mm	17.700 kg	0,43 kg/cm ²
700 mm	17.900 kg	0,37 kg/cm ²
800 mm	18.100 kg	0,33 kg/cm ²

Betriebsgewicht, inklusive angegebener Ausrüstung, 2,6 m Stiel, 0,65 m³ Löffel, Fahrer, Schmier- und Kühlmittel, gefülltem Kraftstofftank und Standardausrüstung.

SCHWENKWERK

Typ	Axialkolbenmotor mit doppeltem Planetenuntersetzungsgetriebe
Schwenkarretierung	elektrisch betätigte Lamellenbremse im Ölbad, integriert in Schwenkantrieb
Schwenkgeschwindigkeit	0 - 12 U/min
Schwenkmoment	45 kNm

FAHRANTRIEB UND BREMSEN

Steuerung	2 Bedienhebel/Pedale ermöglichen die getrennte Ansteuerung beider Ketten
Antriebssystem	hydrostatisch
Steigvermögen	70%, 35°
Max. Fahrgeschwindigkeiten	
Lo / Hi	3,0 / 5,5 km/h
Max. Zugkraft	15.950 kg
Bremssystem	hydraulisch wirkende, wartungsfreie Lamellenbremsen in jedem Fahrmotor

LAUFWERK

Bauweise	X-Rahmen mit Laufwerksrahmen in Kastenbauweise
Laufwerke	
Typ	vollständig abgedichtet
Bodenplatten (je Seite)	44
Kettenspannung	Feder-/Hydraulikspanner
Rollen	
Laufrollen (je Seite)	7
Stützrollen (je Seite)	2

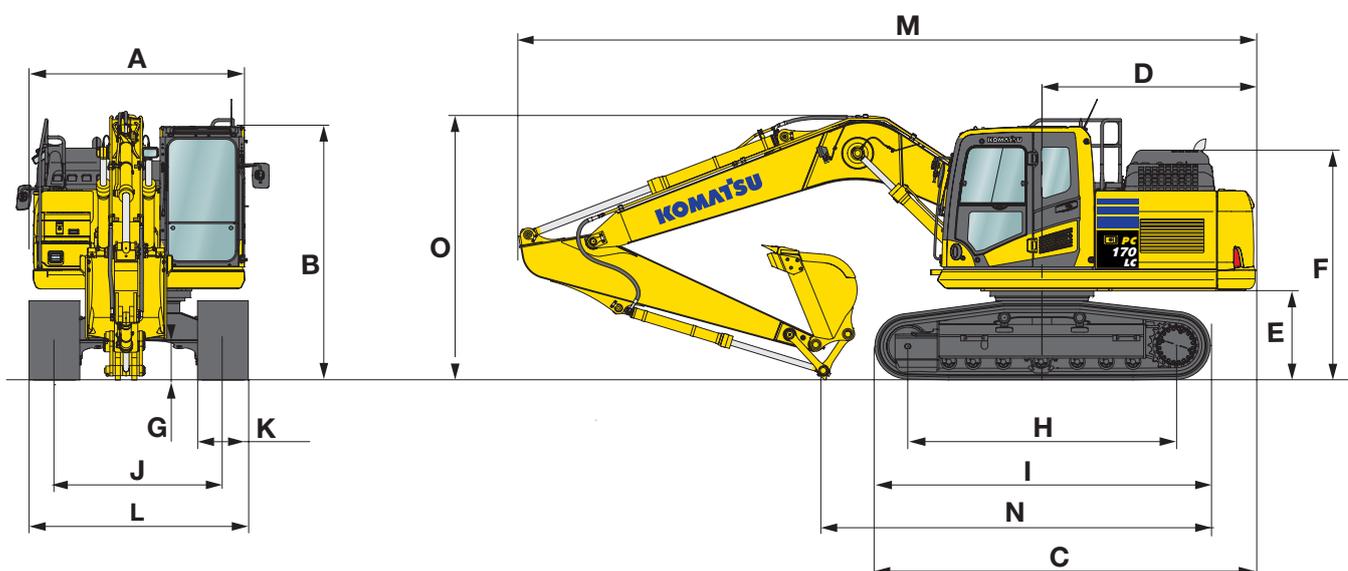
UMWELT

Motoremissionen	gemäß europäischer Abgasnorm EU Stufe IV
Geräuschpegel	
LwA Umgebung	99 dB(A) (2000/14/EC Stufe II)
LpA Fahrerohr	68 dB(A) (ISO 6396 dynamischer Test)
Vibrationspegel (EN 12096:1997)	
Hand-Arm-Vibrationen	≤ 2,5 m/s ² (Unsicherheit K = 0,48 m/s ²)
Ganzkörper-Vibrationen	≤ 0,5 m/s ² (Unsicherheit K = 0,23 m/s ²)
Enthält fluoriertes Treibhausgas HFC-134a (GWP 1430). Gasmenge 0,9 kg, CO ₂ -Äquivalent 1,29 t	

Abmessungen & Arbeitswerte

ABMESSUNGEN

A	Gesamtbreite des Oberwagens	2.490 mm
B	Gesamthöhe (bis Oberkante Kabine)	3.035 mm
C	Gesamtlänge der Basismaschine	4.495 mm
D	Hecklänge	2.515 mm
	Heckschwenkradius	2.545 mm
E	Bodenfreiheit unter Gegengewicht	1.055 mm
F	Höhe über Motorhaube	2.710 mm
G	Bodenfreiheit	440 mm
H	Abstand (Mitte Leitrad - Mitte Turas)	3.170 mm
I	Laufwerkslänge	3.965 mm
J	Spurweite	1.990 mm
K	Bodenplattenbreite	500, 600, 700, 800 mm
L	Gesamtbreite des Unterwagens mit 500 mm Bodenplatten	2.490 mm
	Gesamtbreite des Unterwagens mit 600 mm Bodenplatten	2.590 mm
	Gesamtbreite des Unterwagens mit 700 mm Bodenplatten	2.690 mm
	Gesamtbreite des Unterwagens mit 800 mm Bodenplatten	2.790 mm

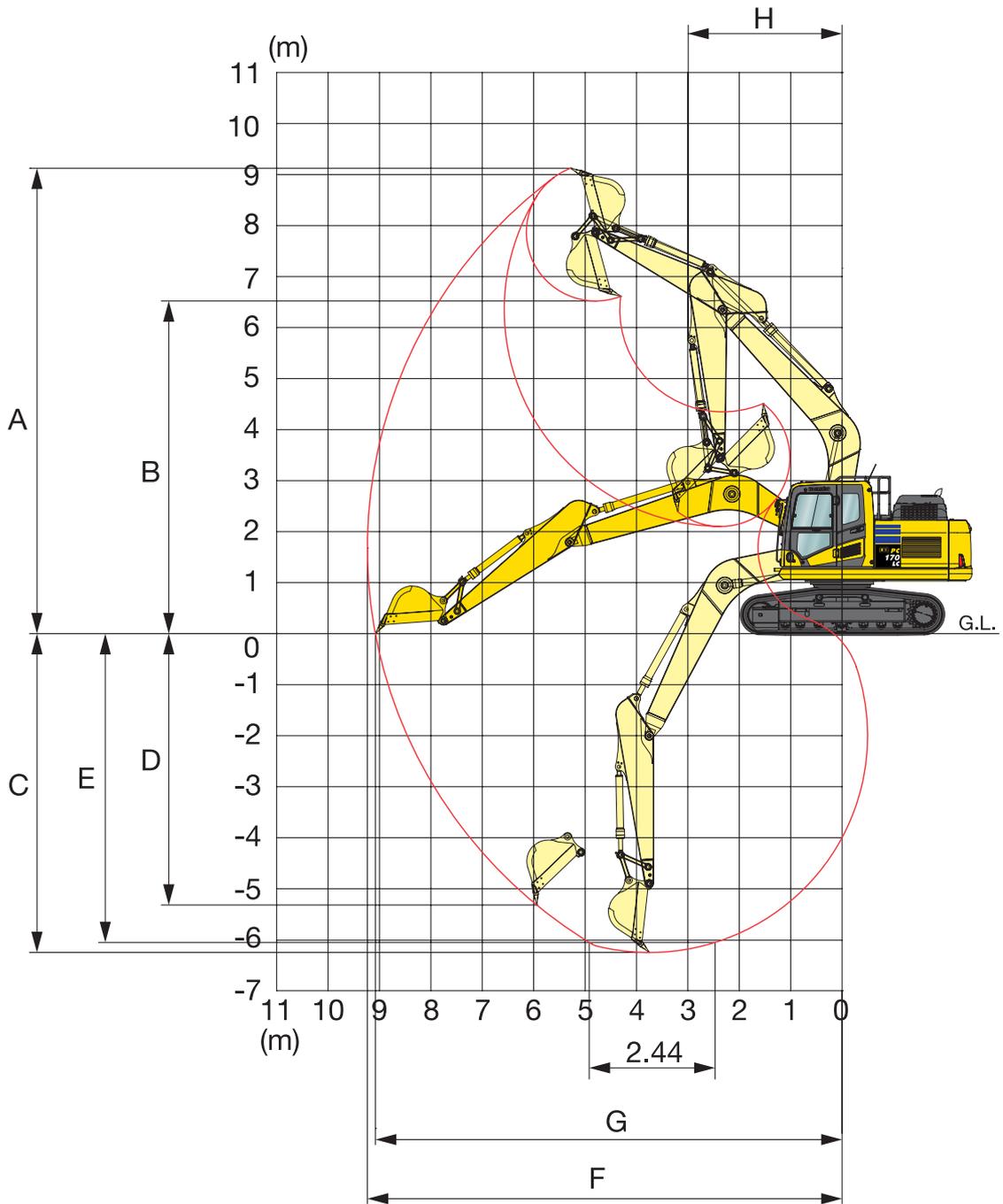


TRANSPORTABMESSUNGEN

Monoblockausleger

	2,25 m	2,6 m	2,9 m	
M	Transportlänge	8.690 mm	8.690 mm	8.690 mm
N	Länge am Boden (Transport)	5.130 mm	4.760 mm	4.565 mm
O	Höhe bis Oberkante Ausleger	3.030 mm	3.040 mm	3.140 mm

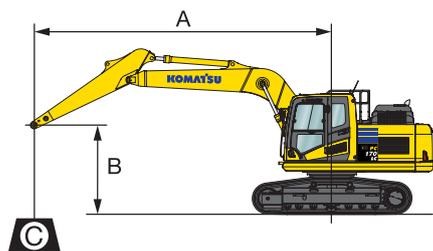
Arbeitsbereich



STIELLÄNGE	2,25 m	2,6 m	2,9 m
A Max. Einstichhöhe	8.910 mm	8.980 mm	9.130 mm
B Max. Ausschütthöhe	6.280 mm	6.370 mm	6.525 mm
C Max. Grabtiefe	5.610 mm	5.960 mm	6.250 mm
D Max. senkrechte Grabtiefe	4.860 mm	5.040 mm	5.320 mm
E Max. Grabtiefe bei 2,44 m breiter Sohle	5.375 mm	5.740 mm	6.050 mm
F Max. Reichweite	8.680 mm	8.960 mm	9.235 mm
G Max. Reichweite in der Standebene	8.510 mm	8.800 mm	9.075 mm
H Min. Schwenkradius	3.040 mm	2.990 mm	2.995 mm

PG170LG-11

Hubkrafttabelle



A – Ausladung
 B – Lasthakenhöhe
 C – Hubkraftangaben

- Hubkraftangabe parallel zur Fahrwerkslängsrichtung
- Hubkraftangabe über Seite bzw. bei 360° Drehung
- Zulässige Last bei größter Ausladung

Gewichte:
 Mit Koppel und Schwinge
 sowie Löffelzylinder
 237 kg

Mit 500 mm Bodenplatten

Stiellänge	A		⊙		7,5 m		6,0 m		4,5 m		3,0 m		1,5 m	
	B													
	6,0 m	kg	*2.600	*2.600			*3.050	*3.050						
	4,5 m	kg	*2.550	2.350			*4.450	3.050	*5.000	4.950				
	3,0 m	kg	*2.600	2.050	*2.600	2.000	4.800	2.950	*6.400	4.650	*9.900	8.600		
	1,5 m	kg	*2.900	1.900	3.250	1.900	4.650	2.750	7.400	4.300				
	0,0 m	kg	3.300	1.950	3.200	1.850	4.500	2.650	7.150	4.100	*6.800	*6.800		
	- 1,5 m	kg	3.700	2.200			4.450	2.600	7.050	4.000	*9.600	7.750	*6.450	*6.450
	- 3,0 m	kg	4.700	2.800			4.500	2.650	*7.100	4.100	*10.350	7.900	*9.600	*9.600
	- 4,5 m	kg	*4.800	*4.800							*7.000	*7.000		
	6,0 m	kg	*2.150	*2.150			*3.350	3.150						
	4,5 m	kg	*2.100	*2.100			*4.200	3.100						
	3,0 m	kg	*2.200	1.900	3.300	2.000	*4.750	2.950	*6.000	4.700	*8.700	*8.700		
	1,5 m	kg	*2.400	1.800	3.250	1.900	4.650	2.800	7.400	4.350	*7.550	*7.550		
	0,0 m	kg	*2.850	1.800	3.150	1.850	4.500	2.650	7.150	4.100	*5.350	*5.350		
	- 1,5 m	kg	3.450	2.000			4.450	2.600	7.050	4.000	*9.400	7.700	*4.600	*4.600
	- 3,0 m	kg	4.250	2.500			4.450	2.600	7.050	4.050	*11.050	7.800	*8.800	*8.800
	- 4,5 m	kg	*5.000	4.000					*5.500	4.200	*8.100	*8.000		
	6,0 m	kg	*1.850	*1.850			*3.300	3.200						
	4,5 m	kg	*1.800	*1.800	*2.200	2.050	*3.900	3.100						
	3,0 m	kg	*1.900	1.750	3.300	2.000	*4.550	2.950	*5.600	4.750	*8.350	*8.350		
	1,5 m	kg	*2.050	1.650	3.200	1.900	4.650	2.750	*7.150	4.350	*7.700	*7.700		
	0,0 m	kg	*2.400	1.650	3.150	1.800	4.450	2.600	7.100	4.050	*6.000	*6.000		
	- 1,5 m	kg	*3.000	1.850	3.100	1.800	4.400	2.550	6.950	3.950	*8.950	7.550	*4.400	*4.400
	- 3,0 m	kg	3.850	2.250			4.400	2.550	7.000	3.950	*11.400	7.650	*9.250	*9.250
	- 4,5 m	kg	*4.900	3.400					*6.050	4.100	*8.850	7.900		

* Die hydraulische Hubkraft wird durch die hydraulische Einrichtung begrenzt. Die Angaben sind gemäß SAE Standard Nr. J1097. Die Hubkraftangaben beinhalten höchstens 87% der hydraulischen Hubkraft und 75% der Kipplast. Hubkraftangaben basieren auf Heben des Stiels ohne Ausrüstung. Beim Heben mit angebaute Ausrüstung sind die entsprechenden Gewichte von den angegebenen Werten abzuziehen.



Standard- und Sonderausrüstung

MOTOR

Komatsu SAA4D107E-3 Niederemissions-Dieselmotor mit Common-Rail-Direkteinspritzung, Turbolader mit Ladeluftkühlung	●
Gemäß Abgasnorm EU Stufe IV	●
Automatische Motoraufwärmung	●
Motorüberhitzungsschutz	●
Drehzahlregler	●
Automatische Drehzahlrückstellung	●
Einstellbare Leerlaufabschaltung	●
Motorstart/-stopp per Schlüssel	●
Passwortgeschützter Motorstart auf Anfrage	●
Lichtmaschine 24 V / 60 A	●
Anlasser 24 V / 4,5 kW	●
Batterien 2 × 12 V / 120 Ah	●

HYDRAULIKSYSTEM

HydrauMind-Hydrauliksystem (Elektronisches Load-Sensing-System im geschlossenen Kreislauf E-CLSS)	●
Kombinierte elektronische Pumpen- und Motorregelung (PEMC)	●
6 Betriebsarten zur Auswahl (Power, Hub, Hammer, Economy, Anbaugeräte-Power und Anbaugeräte-Economy)	●
PowerMax-Funktion	●
Einstellbarer PPC-Joystick für Steuerung von Stiel, Ausleger, Löffel und Schwenkwerk mit Bedienelement für Proportionalsteuerung der Anbaugeräte und 3 zusätzlichen Tastern	●
Vorbereitung für hydraulischen Schnellwechsler	●
Zusätzliche Steuerkreise	○

FAHRANTRIEB UND BREMSEN

Hydrostatischer Fahrtrieb mit 2 automatischen Fahrstufen, 3-fach planetenuntersetztem Endantrieb, hydraulischer Fahr- und Feststellbremse	●
PPC-Bedienhebel und -pedale für Fahrtrieb und Lenkung	●

LAUFWERK

Laufrollenschutz	●
Tunnelabdeckung Laufwerk	●
LC-Laufwerk	●
500, 600, 700, 800 mm Dreistegbodenplatten	○

FAHRERHAUS

Verstärkte, geräuschisolierte Kabine des Typs Safe SpaceCab™ mit Überdruck und vibrationsgedämpfter Kabinenlagerung sowie getönten Sicherheitsglasscheiben, großer Dachlücke mit Sonnenschutz, hochschiebbarer Frontscheibe mit Raststellung, herausnehmbarer unterer Scheibe, Scheibenwischer mit Intervallschaltung, Zigarettenanzünder und Aschenbecher, Gepäckbox, Bodenmatte	●
Beheizter, luftfederter Fahrersitz mit Lordosenstütze, hoher Rückenlehne, höhenverstellbaren Armstützen und Automatik-Sicherheitsgurt	●
Klimaautomatik	●
12 / 24 V Stromversorgung	●
Getränkhalter und Dokumentenablage	●
Warmhalte- und Kühlbox	●
Radio	●
Audioanschluss (MP3-Anschluss)	●
Scheibenwischer für untere Frontscheibe	●
Regenschutz für Frontscheibe (nicht mit FOPS)	●

WARTUNG

Automatische Entlüftung der Kraftstoffleitung	●
Zweifach-Trockenluftfilter mit automatischer Staubaustragung und Verschmutzungsanzeige auf der Bedienkonsole	●
KOMTRAX™ – Komatsu Wireless Monitoring System (3G)	●
Komatsu CARE™ – Das Wartungsprogramm für Komatsu-Kunden	●
Multifunktionsfarbmonitor, videokompatibel, mit elektronischem Kontrollsystem (EMMS) und Eco-Anzeige	●
Werkzeugsatz	●
Servicepunkte (Minimesanschlüsse mit Schnellkupplung)	○

BELEUCHTUNG

Arbeitsscheinwerfer: 2 am Drehwerksrahmen, 1 am Ausleger	●
Zusatzscheinwerfer: 4 auf Kabinendach (vorn), 1 auf Kabinendach (hinten), 1 am Ausleger, 1 am Gegengewicht (hinten), Rundumleuchte	●

SICHERHEITSAUSRÜSTUNG

Rückfahrkamera	●
Elektrisches Warnhorn	●
Überlastwarneinrichtung	●
Akustischer Fahralarm	●
Sicherheitsventile Ausleger	●
Große Handläufe, Rückspiegel	●
Batterie Hauptschalter	●
ROPS gemäß ISO 12117-2:2008	●
Motor-Not-Aus	●
Sicherheitsgurt mit Kontrollanzeige	●
Neutralstellungserkennung	●
Sicherheitsventil Stiel	●
KomVision – Kamerasystem für Rundumsicht aus der Vogelperspektive	○
FOPS Stufe 2 Frontschutzgitter, klappbar	○
FOPS Stufe 2 Dachschutzgitter	○

ARBEITSAUSRÜSTUNG

Monoblockausleger	●
2,25 m; 2,6 m; 2,9 m Stiele	○

SONSTIGE AUSRÜSTUNG

Gegengewicht	●
Fernschmierung für Schwenkwerk und Bolzen	●
Elektrische Betankungspumpe mit automatischer Abschaltung	●
Bio-Ölbefüllung für Hydraulikanlage	○
Zusatzgegengewicht 3.230 kg	○

Weitere Ausrüstungen auf Anfrage

- Standardausrüstung
- Sonderausrüstung

Ihr Komatsu-Partner:

KOMATSU

Komatsu Europe International N.V.

Mechelsesteenweg 586
B-1800 VILVOORDE (BELGIUM)
Tel. +32-2-255 24 11
Fax +32-2-252 19 81
www.komatsu.eu

WDESS08000 06/2017

KOMATSU is a trademark of Komatsu Ltd. Japan.