

KOMATSU

PC18MR-5



Minibagger

Motorleistung

11,8 kW / 16,0 PS @ 2600 U/min

Betriebsgewicht

1900 - 1990 kg

Löffelvolumen

0,03 - 0,06 m³

Hohe Vielseitigkeit, geringer Kraftstoffverbrauch und
sicheres Arbeiten auf begrenztem Raum



Motorleistung

11,8 kW / 16,0 PS @ 2600 U/min

Betriebsgewicht

1900 - 1990 kg

Löffelvolumen

0,03 - 0,06 m³



Leistungsstark und umweltfreundlich

- Kraftstoffeffizienter Motor gemäß EU Stufe V
- Für den EU-Markt komplett überarbeitet
- Leistungsstärker durch obenliegenden Auslegerzylinder

Erstklassiger Komfort

- Gesteigerter Fahrerkomfort
- Bequemes Ein- und Aussteigen
- Gummiketten mit kurzer Teilung für geringen Vibrationspegel



Extrem vielseitig

- Verstellbarer Unterwagen
- Verrohrung für hydraulischen Schnellwechsler (Option)
- Proportionalsteuerung für Anbaugeräte (Option)
- Ölstrom einstellbar (Option)

Sicherheit hat Vorrang

- Doppelverriegelung für PPC-Steuerung
- Zusätzlicher Motor-Ausschalter
- Sicherheitsgurt mit Kontrollanzeige

Einfache Wartung

- Optimierte Filtrierung
- Bequemer Wartungszugang vom Boden aus
- Weit öffnende Motorhaube und seitliche Wartungsklappe
- Zweiteilige Fußmatte für einfache Reinigung

Komtrax

- Komatsu Wireless Monitoring System
- 4G-Mobilfunktechnik für Telematik-/Monitoringssystem
- Integrierte Kommunikationsantenne
- Mehr Betriebsdaten für besseres Flottenmanagement verfügbar

Leistungsstark und umweltfreundlich



Komatsu-Motor gemäß EU Stufe V

Der neue Komatsu-Motor gemäß EU Stufe V ist produktiv, zuverlässig und effizient. Seine extrem geringen Emissionswerte steigern die Umweltfreundlichkeit. Dieser leistungsstarke Motor trägt zur Reduzierung der Betriebskosten bei und ermöglicht dem Fahrer einen sorgenfreien Betrieb der Maschine.

Komatsu CLSS-Hydrauliksystem

Das CLSS (Closed-centre Load Sensing System) Hydrauliksystem stellt hohe Leistung, Geschwindigkeit und präzise Steuerung aller Bewegungen sicher – auch der synchronen Bewegungen. Dank der Kombination aus Verstellpumpe und CLSS-Hydrauliksystem kann der Fahrer alle Bewegungen der Maschine unabhängig von Last oder Motordrehzahl mit maximaler Effizienz steuern.

Gesteigerte Leistung

Der obenliegende Auslegerzylinder sorgt für eine höhere Grabkraft und größere Reichweite. Auch Arbeitsleistung und Produktivität sind im Vergleich zum Vorgängermodell gesteigert. Außerdem ist ein Beschädigen des obenliegenden Zylinders beim Beladen eines LKW unwahrscheinlicher.



Extrem vielseitig

Je nach Einsatzgebiet kann aus den vielen verfügbaren Konfigurationen die passende ausgewählt werden: kurzer oder langer Stiel, optionale 2-Wege-Zusatzhydraulik für den Einsatz verschiedener Werkzeuge wie Hydraulikhammer, Greifer, Erdbohrer etc. Für den sicheren und präzisen Betrieb der Anbaugeräte ist eine Proportionalsteuerung optional erhältlich. Die von der Fahrgeschwindigkeit abhängige Automatikschaltung ermöglicht stoßarmes und effizientes Arbeiten. Für einfache Gangwechsel beim Schildbetrieb kann der Fahrer über einen Schalter am Schildsteuerhebel zwischen automatischem 2-Stufen-Fahrantrieb oder fixiertem 1. Gang wählen.

Verstellbarer Unterwagen

Für alle Anwendungen, die höchste Anpassungsfähigkeit hinsichtlich Raumbedarf und Stabilität verlangen, ist der PC18MR-5 mit hydraulisch verstellbarem Unterwagen ausgerüstet. Die Spurweite des Unterwagens kann einfach per Knopfdruck geändert werden. Damit ist die Maschine im Einsatz deutlich stabiler, ohne dass ihre Wendigkeit auf engem Raum eingeschränkt wird.

Einfache Wartung



Wartungsfreundlich

Die neu entwickelten Wartungskappen der Motorhaube und an den Seiten der Maschine ermöglichen schnellen Zugang zu täglichen Wartungspunkten. Für größere Wartungsarbeiten, die ebenfalls vom Boden aus möglich sind, kann die vordere Abdeckung komplett

abgenommen werden. Für sicheres Tanken ist der Tankstutzen niedrig und gut erreichbar platziert. Des Weiteren schützen der große Kraftstofffilter und der Kraftstoffvorfilter mit Wasserabscheider den Motor. Extrem haltbare Lager und ein Ölwechselintervall von

500 Stunden tragen zudem zur Senkung der Betriebskosten bei. ORFS-Hydraulikanschlüsse und Elektrikanschlüsse steigern die Zuverlässigkeit der Maschine und ermöglichen schnellere und einfachere Reparaturen.

Höchste Zuverlässigkeit und Sicherheit

Arbeiten an räumlich begrenzten Einsatzorten

Der neue Kurzheckbagger PC18MR-5 ermöglicht höchste Leistungen auch auf engstem Raum. Mit seinen kompakten Abmessungen kann er auch dort noch sicher arbeiten, wo ein herkömmlicher Bagger nicht mehr eingesetzt werden kann: zwischen Gebäuden, im Straßenbau, im Abbruch etc. Sein robuster Aufbau und die hohe Stabilität bieten höchste Sicherheit unter allen Einsatzbedingungen.

Sicherer Arbeitsplatz

Zur Steigerung der Sicherheit auf der Baustelle besitzt der PC18MR-5 ein Doppelverriegelung und Neutralstellungserkennung für die Bedienhebel von Fahrantrieb und Arbeitsausrüstung. Hinzu kommen der Sicherheitsgurt mit Kontrollanzeige und ein zusätzlicher Motor-Ausschalter.

Extrem robust

Die robuste Bauweise des PC18MR-5 sorgt für Sicherheit und Verlässlichkeit in jeder Situation. Komponenten wie das Bagger-Schwenkgelenk aus Stahlguss oder die perfekt geschützt im Ausleger verlegten Hydraulikleitungen stehen für höchste Zuverlässigkeit.



Zusätzlicher Motor-Ausschalter



Sicherheitsgurt-Kontrollanzeige im Armaturenbrett



Bequemer Zugang und einfache PPC-Steuerung für mehr Sicherheit

Informations- und Kommunikationstechnologie



Information

Sie erhalten schnelle Antworten auf alle Fragen, die Ihre Maschinen betreffen: Was machen diese gerade, wann sind sie im Einsatz, wo befinden sie sich, wie können sie effizienter eingesetzt werden und wann steht die nächste Wartung an? Per drahtloser Kommunikationstechnologie (Satellit, GPRS oder 4G – je nach Modell) gelangen die Daten der Maschine auf den Computer und zum Distributor, der so stets informiert ist und für Expertenanalysen und Rückmeldung zur Verfügung steht.

Komfort

Mit Komtrax lässt sich eine Flotte bequem über das Internet verwalten – egal, wo man sich gerade befindet. Die ausgewerteten Daten werden zusammengefasst und übersichtlich in Form von Karten, Listen oder Diagrammen dargestellt. Dies ermöglicht es, eventuellen Wartungsbedarf vorauszusehen, rechtzeitig Ersatzteile zu beschaffen und eine Fehlersuche durchzuführen, noch bevor die Komatsu-Techniker am Einsatzort eintreffen.



Der Weg zu maximaler Produktivität

Komtrax nutzt das Modernste, was die Wireless Monitoring Technologie zu bieten hat. Das System ist kompatibel mit PC, Smartphone oder Tablet, liefert eine Vielzahl an Informationen und ebnet damit den Weg für Spitzenleistungen eines gesamten Maschinenparks. Durch vorausschauende Planung präventiver Wartungsmaßnahmen lässt sich die Effizienz eines Unternehmens mit Komtrax erheblich steigern.

Wissen ist Macht

Die detaillierten Informationen, die Komtrax rund um die Uhr zur Verfügung stellt, ermöglichen eine bessere tägliche und langfristige Einsatzplanung – und dies ohne zusätzliche Kosten. Probleme werden erkannt, bevor sie auftreten, Wartungseinsätze können aufeinander abgestimmt und Stillstandzeiten auf ein Minimum reduziert werden. So sind die Maschinen immer da, wo sie hingehören: im Einsatz auf der Baustelle.



Technische Daten

Motor

Modell	Komatsu 3D67E-2
Typ	Wirbelkammer
Motorleistung	
bei Nenndrehzahl	2600 U/min
ISO 14396	11,8 kW / 16,0 PS
ISO 9249 (netto)	11,4 kW / 15,5 PS
Zylinderzahl	3
Bohrung × Hub	67 × 74 mm
Hubraum	778 cm ³
Max. Drehmoment / Drehzahl	44,1 Nm / 1800 U/min
Kühlsystem	Wasser
Luftfiltertyp	trocken
Anlasser	Elektrischer Anlasser mit Vorwärmssystem für Einsätze bei tiefen Temperaturen

Fahrertrieb und Bremsen

Typ	2 Bedienhebel/Pedale ermöglichen die getrennte Ansteuerung beider Ketten
Antriebssystem	hydrostatisch
Hydraulikmotoren	2 Axialkolbenmotoren
Untersetzung	Planetengetriebe
Max. Zugkraft	17,7 kN (1805 kgf)
Max. Fahrgeschwindigkeiten (Lo / Hi)	2,2 - 4,1 km/h

Laufwerk

Bauweise	X-Rahmen mit Laufwerkrahmen in Kastenbauweise
Laufrollen (je Seite)	3
Bodenplattenbreite	230 mm
Bodendruck (Standard)	0,28 kg/cm ²

Schild

Typ	Schweißkonstruktion, einteiliger Aufbau
Breite × Höhe	1280 (990) × 250 mm
Schild, max. Hubhöhe	280 mm
Schild, max. Einstichtiefe	240 mm

Füllmengen

Kraftstofftank	19 l
Kühlsystem	3,1 l
Motoröl	3,3 l
Hydraulikölsystem	23,8 l

Schwenkwerk

Antrieb mit einem Orbital-Hydraulikmotor und einreihiger, innenverzahnter Kugeldrehverbindung und zentralisierter Schmierung.

Schwenkgeschwindigkeit	9,5 U/min
------------------------	-----------

Hydrauliksystem

Typ	Komatsu CLSS-Hydrauliksystem
Hauptpumpen	1 Verstellpumpen 1 Zahnradpumpe
Max. Fördermenge	41,2 + 12,7 l/min
Max. Betriebsdruck	22,9 MPa (234 bar)
Hydraulikmotoren	
Fahrertrieb	2 Verstellmotoren
Schwenken	1 Konstantmotor
Hydraulikzylinder (Durchmesser × Länge)	
Ausleger	65 × 475 mm
Stiel	55 × 447 mm
Löffel	50 × 378 mm
Ausleger schwenken	60 × 292 mm
Schild	65 × 100 mm
Losbrechkraft (ISO 6015)	15,9 kN (1620 kgf)
Reißkraft (ISO 6015)	
1010 mm Stiel	9,9 kN (1010 kgf)
1215 mm Stiel	7,85 kN (865 kgf)

Betriebsgewicht (ca.)

Gummiketten	1900 kg
Stahlketten	1990 kg

Betriebsgewicht, inklusive Wetterschutzdach, Standardlöffel, Fahrer, Schmier- und Kühlmittel, gefülltem Kraftstofftank und Standardausrüstung (ISO 6016).

Umwelt

Motoremissionen	gemäß europäischer Abgasnorm EU Stufe V
Geräuschpegel	
LwA Umgebung	93 dB(A) (2000/14/EC Stufe II)
LpA Fahrerohr	77 dB(A) (ISO 6396 dynamischer Test)
Vibrationspegel (EN 12096:1997)	
Hand-Arm-Vibrationen	≤ 2,5 m/s ² (Unsicherheit K = 1,2 m/s ²)
Ganzkörper-Vibrationen	≤ 0,5 m/s ² (Unsicherheit K = 0,2 m/s ²)

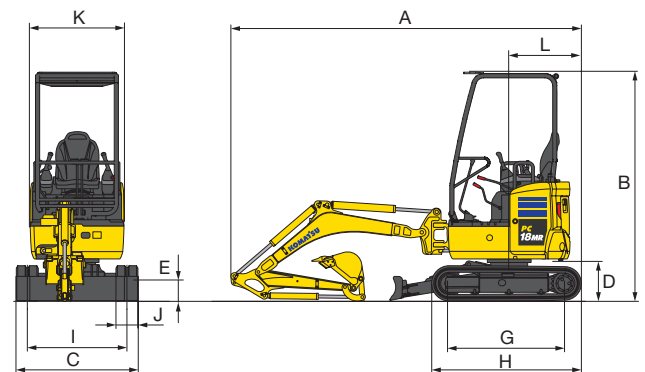
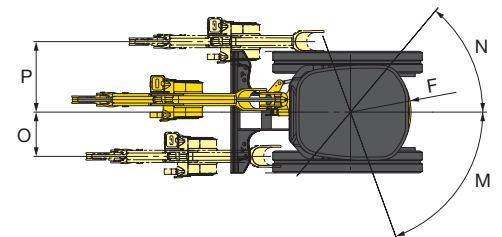
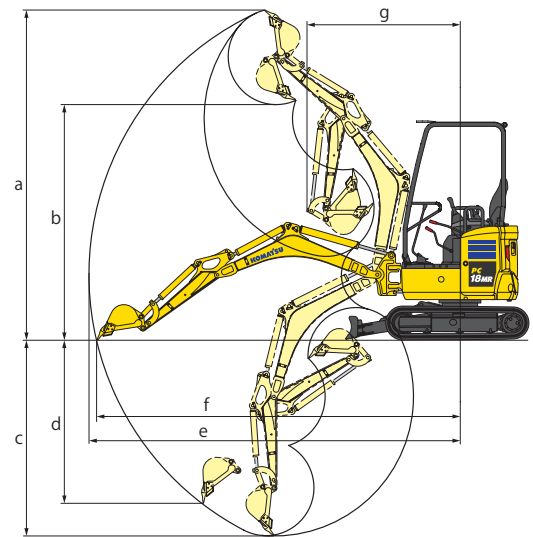
PC18MR-5

Arbeitsbereich

Stiellänge	mm	1010	1215
a Max. Einstichhöhe	mm	3640	3810
b Max. Ausschütthöhe	mm	2600	2770
c Max. Grabtiefe	mm	2160	2360
d Max. senkrechte Grabtiefe	mm	1800	2040
e Max. Reichweite	mm	4090	4300
f Max. Reichweite in der Standebene	mm	4010	4220
g Min. Schwenkradius	mm	1690	1700
Min. Schwenkradius mit geschwenktem Ausleger	mm	1300	1400

Abmessungen

Stiellänge	mm	1010 (1245)
A Länge über alles	mm	3670
B Höhe über alles	mm	2320
C Breite über alles (Unterwagen ausgefahren)	mm	990 (1280)
D Bodenfreiheit unter Gegengewicht	mm	440
E Bodenfreiheit	mm	175
F Heckschwenkradius	mm	715
G Abstand (Mitte Leitrad - Mitte Turas)	mm	1210
H Laufwerkslänge	mm	1570
I Spurweite (Unterwagen ausgefahren)	mm	760 (1045)
J Bodenplattenbreite	mm	230
K Gesamtbreite des Oberwagens	mm	980
L Hintere Ausladung	mm	755
M/N Auslegerschwenkwinkel	°	70 / 50
O Auslegerversatz links	mm	465
P Auslegerversatz rechts	mm	740



Hubkraft

A Reichweite von Mitte Schwenklager

B Lasthakenhöhe



Hubkraftangabe parallel zur Fahrwerkschwenklängsrichtung



Hubkraftangabe über die Seite bzw. bei 360° Drehung

Hubkraftangaben mit Löffel, Koppel und Schwinde sowie Löffelzylinder.

Mit ausgefahrenem Unterwagen.

Über Seite

Stiellänge	A	Max.	3,0 m	2,0 m
	B			
1010 mm	2,0 m	kg	190	215
	1,0 m	kg	160	210
	0,0 m	kg	160	195
	-1,0 m	kg	205	355
1215 mm	2,0 m	kg	165	210
	1,0 m	kg	135	200
	0,0 m	kg	140	185
	-1,0 m	kg	175	340

Über Front, Schild angehoben

Stiellänge	A	Max.	3,0 m	2,0 m
	B			
1010 mm	2,0 m	kg	255	-
	1,0 m	kg	250	470
	0,0 m	kg	235	435
	-1,0 m	kg	-	435
1215 mm	2,0 m	kg	255	-
	1,0 m	kg	240	470
	0,0 m	kg	225	420
	-1,0 m	kg	220	420

Über Front, Schild abgesenkt

Stiellänge	A	Max.	3,0 m	2,0 m
	B			
1010 mm	2,0 m	kg	380	-
	1,0 m	kg	440	825
	0,0 m	kg	430	835
	-1,0 m	kg	-	595
1215 mm	2,0 m	kg	330	335
	1,0 m	kg	410	705
	0,0 m	kg	435	865
	-1,0 m	kg	320	645

Die Angaben gemäß ISO Standard 10567. Die Hubkraftangaben beinhalten höchstens 87% der hydraulischen Hubkraft und 75% der Kippplast. Hydraulikbagger, die für Handling mit Gegenständen verwendet werden, müssen den regionalen Vorschriften entsprechen und mit Sicherheitsventilen (Ausleger und Stiel) sowie mit einer Überlastwarnvorrichtung gemäß EN474-5 ausgestattet werden.

*: Die hydraulische Hubkraft wird durch die hydraulische Einrichtung begrenzt. Für die Hubleistungen nimmt man an, dass das Fahrzeug einen stabilen und gleichmäßigen Untergrund hat. Der Lastanschlagpunkt ist ein angenommener Haken hinter der Schaufel.

Standard- und Sonderausrüstung

Motor

3D67E-2-Motor von Komatsu	●
Gemäß Abgasnorm EU Stufe V	●
Automatische 2-Stufen-Fahrgeschwindigkeit	●
Lichtmaschine 12 V / 40 A	●
Anlasser 12 V / 1,2 kW	●
Batterien 12 V / 41 Ah	●

Hydrauliksystem

Komatsu CLSS-Hydrauliksystem	●
PPC-Bedienhebel und -pedale für Fahrtrieb und Lenkung	●
Einstellbare PPC-Bedienhebel (Joysticks) für Ausleger, Stiel, Löffel und Schwenken	●
Hydraulikverrohrung für Hammer und 2-Wege-Anbaugeräte bis Ausleger und Stiel (HCU-A)	●
PPC-Bedienhebel für Anbaugerät	○
Verrohrung für hydraulischen Schnellwechsler	○
Schnellwechsler von Lehnhoff	○

Laufwerk

Verstellbarer Unterwagen (HS-Version)	●
230 mm Gummibodenplatten	●

Beleuchtung

Arbeitsscheinwerfer am Ausleger und am unteren Rahmen des Wetterschutzdachs	●
---	---

Sicherheitsausrüstung

Elektrisches Warnhorn	●
Akustischer Fahralarm	●
Batterie Hauptschalter	●
Zusätzlicher Motor-Ausschalter	●
Sicherheitsgurt mit Kontrollanzeige	●
Doppelverriegelung für PPC-Steuerung	●
Rückspiegel	○
Rundumleuchte	○

Wetterschutzdach

Wetterschutzdach gemäß ROPS (ISO 3471) / OPG (ISO 10262) Stufe 1 und zweiteilige Fußmatte	●
Gefederter Fahrersitz mit Sitzheizung und Automatik-Sicherheitsgurt	●
12 V Stromversorgung	●

Wartung

Automatische Entlüftung der Kraftstoffleitung	●
Zweifach-Trockenluftfilter mit automatischer Staubaustragung und Verschmutzungsanzeige auf der Bedienkonsole	●
Komtrax – Komatsu Wireless Monitoring System (4G)	●
Werkzeugsatz	●

Arbeitsausrüstung

Schild	●
1010 mm Stiel	●
1215 mm Stiel	○
Komatsu-Löffel (250 - 450 mm)	○
1000 mm Grabenräumlöffel	○

Sonstige Ausrüstung

Gegengewicht	●
Bio-Ölbefüllung für Hydraulikanlage	○
Sonderlackierung	○

Weitere Ausrüstungen auf Anfrage

- Standardausrüstung
- Sonderausrüstung

Ihr Komatsu-Partner:

KOMATSU

[komatsu.eu](https://www.komatsu.eu)

