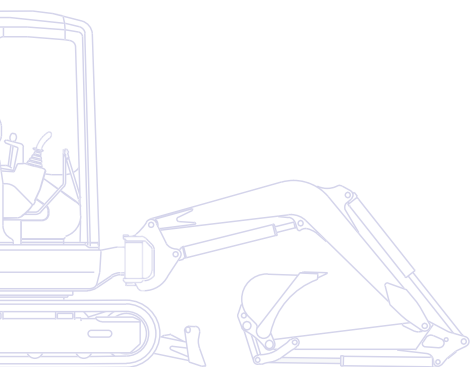


KOMATSU

PC
22MR



Minibagger **PC22MR-3**



MOTORLEISTUNG
15,7 kW / 21,3 PS @ 2.500 U/min

BETRIEBSGEWICHT
2.250 - 2.550 kg

LÖFFELVOLUMEN
0,035 - 0,085 m³

Der neue Kurzheckbagger PC22MR-3 ist eine Kombination aus modernster Technologie und der jahrzehntelangen Erfahrung von Komatsu. Das Ergebnis: Eine kompakte, vielseitige und bedienungsfreundliche Maschine mit erstklassigen Leistungsdaten.

Modernes Hydrauliksystem

- CLSS (Closed Load Sensing System) Hydrauliksystem
- Perfekte Ansteuerung auch bei kombinierten Bewegungen
- Schnelle und präzise Bewegungen



Extrem vielseitig

- Unterschiedliche Ausrüstungen erhältlich
- 1- / 2-Wege-Steuerkreis für Anbaugeräte serienmäßig
- Vielfältige Einsatzmöglichkeiten

PC22MR-3

MOTORLEISTUNG
15,7 kW / 21,3 PS @ 2.500 U/min

BETRIEBSGEWICHT
2.250 - 2.550 kg

LÖFFELVOLUMEN
0,035 - 0,085 m³

Erstklassiger Fahrerkomfort

- Bequemes Ein- und Aussteigen
- Großzügig dimensionierter Arbeitsplatz
- Servo-vorgesteuerte Bedienhebel (PPC)



Maximale Leistung

- Hervorragende Grabkräfte und höchste Geschwindigkeit
- Höchste Stabilität und Sicherheit unter allen Einsatzbedingungen
- Automatische Shift-Down-Funktion

Einfache Wartung

- Schneller Zugang zu allen täglich zu wartenden Punkten
- Kippbare Kabine/Wetterschutzdach erleichtert Zugang bei außerordentlichen Wartungsarbeiten
- Wartungsintervall von 500 Stunden

KOMTRAX

Komatsu Satellite Monitoring System

Maximale Leistung



Arbeiten in beengten Umgebungen

Der neue Kurzheckbagger PC22MR-3 ermöglicht höchste Leistungen auch auf engstem Raum. Mit seinen kompakten Abmessungen kann er auch dort noch sicher arbeiten, wo ein herkömmlicher Bagger nicht mehr eingesetzt werden kann: zwischen Gebäuden, im Straßenbau, im Abbruch etc. Sein robuster Aufbau und die hohe Stabilität bieten höchste Sicherheit unter allen Einsatzbedingungen.

Automatische Shift-Down-Funktion

Einmal aktiviert, wird die Fahrgeschwindigkeit vollautomatisch entsprechend der Einsatzsituation gewählt: Maximale Fahrgeschwindigkeit beim schnellen Verfahren der Maschine oder reduzierte Fahrgeschwindigkeit, wenn höchste Zugkraft gefordert wird. Die Aktivierung der automatischen Shift-Down-Funktion erfolgt über einen Schalter am Schildsteuerjoystick.

X-förmiger Unterwagen

Der neue Laufwerksrahmen ist dank seiner X-Form extrem belastbar und verwindungssteif. Die abgerundete Form des Laufwerksrahmens und die großen Öffnungen verhindern das Ansammeln von Schmutz.



Modernes Hydrauliksystem

Komatsu CLSS-Hydrauliksystem

Der PC22MR-3 ist mit dem CLSS (Closed Load Sensing System) Hydrauliksystem ausgerüstet, d.h. einem geschlossenen Kreislauf, der durch eine Verstellpumpe gespeist wird. Dieses System ermöglicht weiche und synchrone Bewegungsabläufe und garantiert gleichzeitig maximale Produktivität und niedrigsten Kraftstoffverbrauch.





Erstklassiger Fahrerkomfort



Ein perfekter Arbeitsplatz

Der sorgfältig und bis ins kleinste Detail durchdachte Arbeitsplatz bietet dem Fahrer maximalen Komfort und optimale Sicht. Der Zugang ist sowohl bei der Ausführung mit Wetterschutzdach als auch bei der Ausführung mit Kabine bequem und sicher. Der einstellbare Fahrersitz, ergonomisch angeordnete PPC-Bedienelemente und viel Fußraum ermöglichen auch großen Fahrern ein angenehmes Arbeiten.





Perfekt auf den Kunden zugeschnitten

Umfangreiche Ausrüstungen ermöglichen die Anpassung an alle erforderlichen Einsatzbedingungen. Verschiedene Stiellängen, Ausführungen mit Kabine oder Wetterschutzdach und Gummi- oder Stahlketten stehen zur Wahl.

Die 1- / 2-Wege-Zusatzhydraulik erlaubt den Betrieb von Anbaugeräten wie z.B. Hydraulikhammer oder schwenkbarer Grabenräumlöffel. Das Umschaltventil ist einfach erreichbar und ermöglicht ein schnelles Umschalten auf die gewünschte Zusatzfunktion.



Einfache Wartung

Leichter Wartungszugang

Alle Servicestellen für die tägliche Wartung sind unter der weit öffnenden Motorhaube optimal erreichbar. Für den Zugang zu Hydraulikkomponenten wie Hauptsteuerventil oder Schwenkmotor kann die Kabine nach oben gekippt werden.

Einfache Reparaturen

Die Hydraulikleitungen sind dank ORFS-Kupplungen zuverlässig gegen Leckage geschützt und bei Bedarf leicht auszuwechseln. Gegen Staub- und Feuchtigkeit geschützte DT-Steckverbinder sichern zuverlässige Verbindungen für die Elektrik. Ein Intervall von 500 h für das Abschmieren der Buchsen der Arbeitsausrüstung und des Schwenkwerks sowie ein verlängertes Motorölwechselintervall reduzieren Stillstandzeiten und Kosten.



Hintere Wartungsklappe für schnelle Motorinspektion und Betankung, einfachen Wartungszugang, leichte Reinigung der Kühler und guten Zugang zur Batterie



Der Hauptschalter für die Batterie gehört zur Standardausrüstung und befindet sich abschließbar unter der Motorabdeckung.

Komatsu Satellite Monitoring System



KOMTRAX™ ist ein innovatives Maschinenerfassungssystem, das dem Kunden große Zeit- und Kostenersparnisse ermöglicht. Dank KOMTRAX™ ist jederzeit der genaue Standort der Maschine erfassbar. Die über das Internet zugänglichen Maschinendaten können genutzt werden, um Wartungseinsätze zu planen und die Einsatzeffizienz der Maschine zu maximieren.

KOMTRAX™ bietet u.a. folgende Funktionen:

- Erfassung des Betriebsstatus und Einsatzortes der Maschine
- Benachrichtigung bei unberechtigter Maschinennutzung oder unerwartetem Transport
- Versendung von Warnhinweisen per E-Mail

Weitere Informationen finden Sie im aktuellen KOMTRAX™-Prospekt bei Ihrem Komatsu-Händler.



Arbeitszeiterfassung - Die Arbeitszeitübersicht liefert präzise Angaben über die Motorlaufzeiten der Maschine. Es lässt sich genau ablesen, wann der Motor angelassen oder abgestellt wurde.



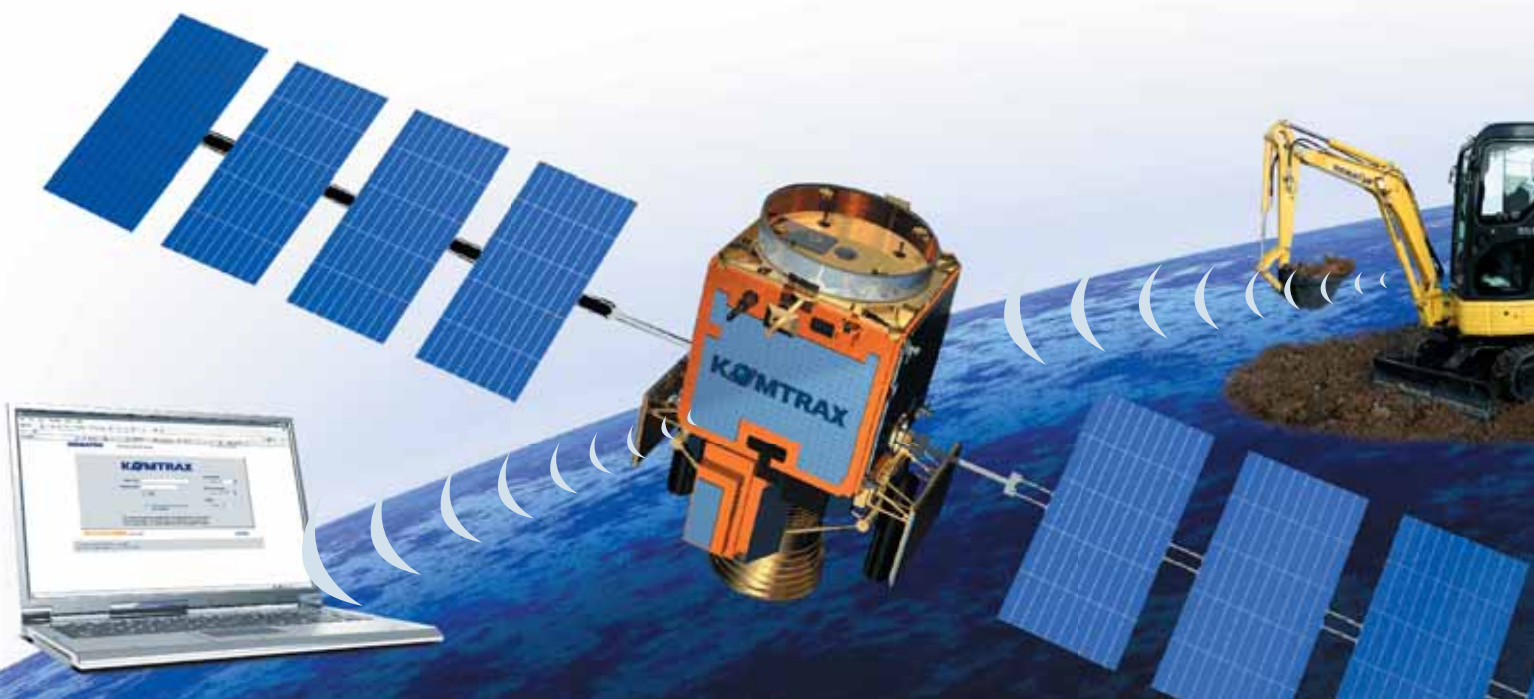
Flottenstandort - Anhand der Maschinenliste lässt sich auf einen Blick der Standort der Maschinen ablesen, auch wenn sie sich im Ausland befinden.



Benachrichtigungsfunktion - Warnhinweise der Maschine können über die KOMTRAX™-Internetseite eingesehen oder per E-Mail empfangen werden.



Gesteigerte Sicherheit - Mit Hilfe der Motorsperrfunktion lässt sich festlegen, wann die Maschine gestartet werden darf. Die Geofence-Funktion benachrichtigt den Maschinenbesitzer, sobald die Maschine einen festgelegten Einsatzbereich verlässt.





Technische Daten

MOTOR

Die neue Generation der Komatsu-Dieselmotoren entspricht den strengsten gesetzlichen Vorschriften.

Modell.....	Komatsu 3D76E
Typ.....	4-Takt Niederemissionsmotor
Hubraum.....	1.115 cm ³
Bohrung × Hub.....	76 × 82 mm
Zylinderzahl.....	3
Motorleistung	
bei Nenndrehzahl.....	2.500 U/min
ISO 14396.....	15,7 kW / 21,3 PS
ISO 9249 (netto).....	15,5 kW / 21,1 PS
Max. Drehmoment/Drehzahl.....	66,7 Nm/1.600 U/min
Kühlsystem.....	Wasserkühlung
Luftfiltertyp.....	Trockenluftfilter
Starteinrichtung.....	elektrisch, mit Vorwärmssystem

BETRIEBSGEWICHT

Betriebsgewicht mit Standardlöffel, gefülltem Kraftstofftank, 75 kg Fahrer (ISO 6016).	
Betriebsgewicht mit Kabine und Gummiketten.....	2.425 kg
Betriebsgewicht mit Kabine und Stahlketten.....	2.550 kg
Bei Ausrüstung mit Wetterschutzdach (Option).....	-175 kg

HYDRAULIKSYSTEM

Typ.....	Komatsu CLSS
Hauptpumpe.....	Verstellpumpe + Zahnradpumpe
Max. Fördermenge.....	55,0 + 16,0 l/min
Einstellung Überdruckventile.....	24,5 MPa (245 bar)
Hydraulikmotoren:	
Fahrertrieb.....	2 Verstellmotoren
Schwenkmotor.....	1 Konstantmotor
Hydraulikzylinder (Durchmesser × Länge):	
Ausleger.....	70 × 453,5 mm
Stiel.....	65 × 451 mm
Löffel.....	50 × 469,5 mm
Zylinder für Schwenkausleger.....	70 × 429,5 mm
Schild.....	65 × 135 mm
Losbrechkraft (ISO 6015).....	1.880 daN (1.920 kg)
Reißkraft (ISO 6015):	
Stiel 970 mm.....	1.363 daN (1.390 kg)
Stiel 1.320 mm.....	1.127 daN (1.150 kg)
Die Arbeitshydraulik wird mittels PPC-Bedienhebeln gesteuert. Bei hochgeklappter Konsole ist die Arbeitshydraulik deaktiviert.	

UMWELT

Vibrationspegel (EN 12096:1997)*	
Hand-Arm-Vibrationen.....	≤ 2,5 m/s ² (Unsicherheit K = 1,2 m/s ²)
Ganzkörper-Vibrationen.....	≤ 0,5 m/s ² (Unsicherheit K = 0,2 m/s ²)
* zur Gefährdungsbeurteilung gem. 2002/44/EC siehe ISO/TR 25398:2006.	

SCHWENKWERK

Antrieb mit einem Orbital-Hydraulikmotor und einreihiger, innenverzahnter Kugeldrehverbindung und zentralisierter Schmierung.	
Schwenkgeschwindigkeit.....	8,9 U/min

SCHILD

Typ.....	Schweißkonstruktion, einteiliger Aufbau
Breite × Höhe.....	1.450 × 300 mm
Max. Hubhöhe über Boden.....	340 mm
Max. Einstechtiefe.....	240 mm

LAUFWERK

X-förmiger Unterwagen mit Laufwerksrahmen in Kastenbauweise	
Laufrollen (je Seite).....	3
Bodenplattenbreite.....	250 mm
Bodendruck (Standard).....	0,25 kg/cm ²

ELEKTRISCHE ANLAGE

Betriebsspannung.....	12 V
Batterie.....	45 Ah
Lichtmaschine.....	40 A
Anlasser.....	1,4 kW

FÜLLMENGEN

Kraftstofftank.....	28 l
Kühlsystem.....	3,0 l
Motoröl (Nachfüllmenge).....	3,4 l
Hydrauliksystem.....	29 l

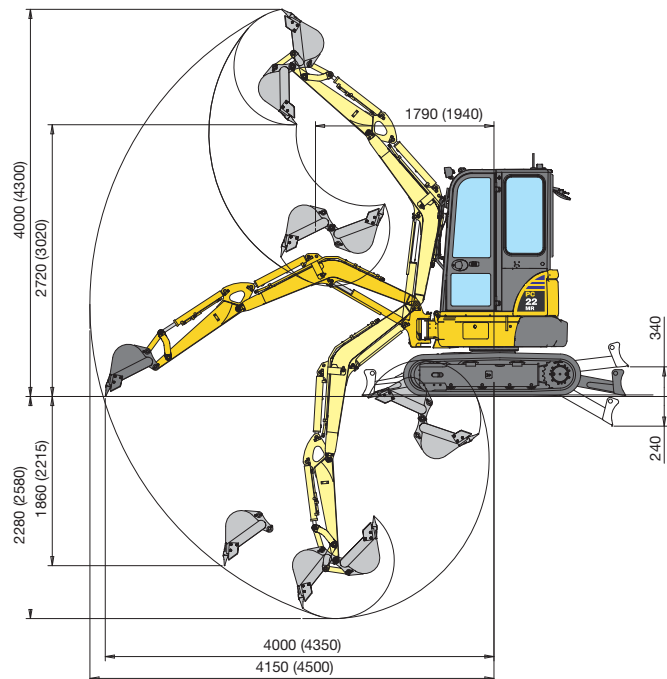
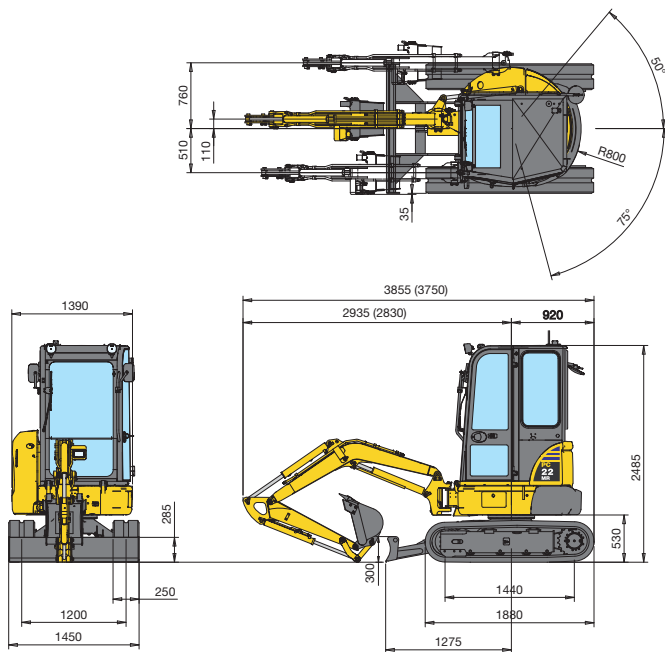
FAHRANTRIEB

Typ.....	hydrostatisch mit zwei Geschwindigkeiten, Steuerung über 2 Bedienhebel und/oder 2 Pedale
Hydraulikmotoren.....	2 × Axialkolbenmotor
Reduktion.....	Planetenuntersetzungsgetriebe
Max. Zugkraft.....	2.020 daN (2.060 kgf)
Fahrgeschwindigkeit.....	2,8 - 4,6 km/h

LÖFFELAUSWAHL

Breite mm	Volumen m ³ (ISO 7451)	Gewicht kg	Anz. Zähne
250	0,035	30	2
350	0,055	40	3
450	0,07	50	4
550	0,085	60	5

Abmessungen & Arbeitsbereich



HUBKRAFT

Kabine, Gummiketten, Gegengewicht, Planierschild abgesenkt

A - Ausladung
B - Lasthakenhöhe

STIELLÄNGE 970 mm

B	A	2 m		3 m		Max. Ausladung	
		Front	360°	Front	360°	Front	360°
3 m	—	—	—	—	—	(*)475	360
2 m	—	—	—	(*)490	340	(*)445	255
1 m	(*)1195	590	(*)665	320	(*)480	230	
0 m	(*)1570	560	(*)810	310	(*)605	245	
-1 m	(*)1395	570	—	—	(*)755	330	

Einheit: kgf

Kabine, Gummiketten, Gegengewicht, Planierschild angehoben

A - Ausladung
B - Lasthakenhöhe

STIELLÄNGE 970 mm

B	A	2 m		3 m		Max. Ausladung	
		Front	360°	Front	360°	Front	360°
3 m	—	—	—	—	—	470	360
2 m	—	—	—	435	340	335	255
1 m	795	590	420	320	300	230	
0 m	760	560	405	310	320	245	
-1 m	770	570	—	—	435	330	

Einheit: kgf

STIELLÄNGE 1.320 mm

B	A	2 m		3 m		Max. Ausladung	
		Front	360°	Front	360°	Front	360°
3 m	—	—	—	(*)325	(*)325	(*)350	285
2 m	—	—	—	(*)365	(*)340	(*)320	215
1 m	(*)885	(*)610	(*)565	320	(*)340	195	
0 m	(*)1495	(*)555	(*)765	305	(*)410	205	
-1 m	(*)1510	550	(*)790	300	(*)625	260	

Einheit: kgf

STIELLÄNGE 1.320 mm

B	A	2 m		3 m		Max. Ausladung	
		Front	360°	Front	360°	Front	360°
3 m	—	—	—	(*)325	(*)325	(*)350	285
2 m	—	—	—	(*)365	340	280	215
1 m	815	610	420	320	260	195	
0 m	755	555	400	305	270	205	
-1 m	755	550	400	300	340	260	

Einheit: kgf

HINWEIS:

Angaben gemäß ISO Standard 10567. Die Hubkraftangaben beinhalten höchstens 87% der hydraulischen Hubkraft und 75% der Kipplast. Hydraulikbagger, die im Hebezeugbetrieb eingesetzt werden, müssen den jeweiligen regionalen Vorschriften entsprechen und mit Rohrbruchsicherungen (Ausleger und Stiel) sowie mit einer Überlastwarneinrichtung gemäß EN474-5 ausgestattet werden.

- Die hydraulische Hubkraft (*) wird durch die Kapazität der Hydraulik begrenzt.
- Für die Hubleistungen nimmt man an, dass das Fahrzeug auf festem und ebenem Untergrund steht.
- Der Lastanschlagpunkt ist ein angenommener Haken hinter der Schaufel.

Standardausrüstung

- Kippbare ROPS (ISO 3471) / FOPS (ISO 10262) Kabine mit Heizung
- 250 mm Gummiketten
- 2 Fahrstufen mit automatischer Shift-Down-Funktion
- 970 mm Stiel
- 1- / 2-Wege-Zusatzhydraulik, Verrohrung bis Stiel
- Planierschild
- Verstellbarer Fahrersitz
- Rammschutz für den Auslegerzylinder
- Arbeitsscheinwerfer am Ausleger
- Fahralarm
- KOMTRAX™ - Komatsu Satellite Monitoring System
- Batterie Hauptschalter
- Sicherheitsventile für Ausleger und Stiel, Überlastwarneinrichtung (nur in EU-Ländern)

Sonderausrüstung

- ROPS (ISO 3471) / FOPS (ISO 10262) Wetterschutzdach
- 250 mm Stahlbodenplatten
- 1.320 mm Stiel
- Komatsu-Löffel (250 - 550 mm)
- Grabenräumlöffel 1.300 mm
- Koppel mit Anschlagöse
- Sicherheitsventile für Ausleger und Stiel, Überlastwarneinrichtung (in Nicht-EU-Ländern)
- Sicherheitsventil Schild
- Rundumleuchte
- Rückspiegel
- Arbeitsscheinwerfer auf Kabine/
- Wetterschutzdach
- Arbeitsscheinwerfer auf Kabine hinten
- Radio-Vorbereitung
- Komatsu Schnellwechsler
- Löffel mit Kmax-Zähnen

Ihr Komatsu-Partner:

KOMATSU

**Komatsu Europe
International NV**

Mechelsesteenweg 586
B-1800 VILVOORDE (BELGIUM)
Tel. +32-2-255 24 11
Fax +32-2-252 19 81
www.komatsu.eu